

Classificatie

AWS A5.18-93 : ER 70S-3
 EN 1668/440 : W 42 5 W 2 Si/G 42 2 G 2 Si

Algemene omschrijving

Massieve draad/staaf voor het lassen van constructiestalen
Hoge kerftaaiheid
Stabiele lasboog, goede loopeigenschappen (LNM 25)

Beschermgas (vlgs. EN 439)

TIG	Inert gas	Ar (99.99%)	I1
MIG/MAG	Menggas	Ar + 15 tot 25% CO ₂	M21
	Menggas	Ar + 5-20% CO ₂ + 4 tot 6% O ₂	M32

Goedkeuringen

	LR	BV	ABS	DNV	GL	Controlas	TÜV	UDT
TIG						+	+	+
MIG/MAG	3S,3YS	SA3,3YM	3YSA	IIIYMS	3YS	+		+

Chemische samenstelling (richtwaarden in %) draad / staaf

C	Mn	Si
0.08	1.1	0.6

Mechanische eigenschappen (richtwaarden)

Volledig lasmetaal		0.2% Rekgrens (N/mm ²)	Treksterkte (N/mm ²)	Breukrek (%)	Kerfslagwaarde ISO-V(J) 20°C	-50°C
Onbehandeld	TIG (I1)	450	560	26	170	100
Karakteristieke waarden	MIG/MAG (M21)	500	575	25	95	-

Te lassen staalsoorten

Constructiestaal	EN 10025	S185, S235, S275, S355
Scheepsplaat		Grade A, B, C, D, A(H)32 t/m D (H) 36.
Gietstaal	EN 10213-2	GP240R
Pijpmateriaal	EN 10208-1	L210, L240, L290, L360
	EN 10208-2	L240NB, L290NB, L360NB, L360QB, L240MB, L290MB, L360MB, L415MB, L415NB
	API 5LX	X42, X46, X52, X60
	EN 10216-1/	P235T1, P235T2, P275T1
	EN 10217-1	P275T2, P355N
Ketelplaat	EN 10028-2	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH
Fijnkorrelig staal	EN 10113-2	S275, S275, S355, S420
	EN 10113-3	S275M, S275ML, S355M, S355ML, S420M, S420ML, S460

Verpakking

Proces	Verpakkingseenheid	Diam. (mm)	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.0
TIG	2 en 5 kg koker					X	X	X	X
MIG	15 kg haspel B300		X	X	X	X			
	300 kg haspel				X				

Andere afmetingen en verpakking op aanvraag

Aansprakelijkheid: Alle informatie verstrekt in dit bulletin is gebaseerd op de huidige kennis. De gegevens kunnen zonder kennisgeving veranderd worden en gelden slechts als algemene richtlijn.

DNL LNT/LNM 25 5