

Classificatie

AWS A5.10-92 : ER 5356
 EN (Draft) : R 5356

Algemene omschrijving

Massieve draad voor het lassen van aluminium/magnesiumlegeringen met meer dan 3%Mg

Beschermgas (vlgs. EN 439)

TIG/MIG Inert gas Ar(99.99%) I1

Goedkeuringen

	TÜV	UDT	LR	ABS	DNV	GL	DB	CWB	BV
TIG	+	+	+	+	+	+	+	+	+
MIG	+	+	+	5356	5356	S-AlMg5	+	+	+

Chemische samenstelling (richtwaarden in %) draad

Al	Mn	Si	Ti	Mg	Cr
rest	0.1	0.1	0.10	5.0	0.15

Fysische eigenschappen

Smeltbereik : 562 - 633°C
 Soortelijke massa : ca. 2640 kg/m³

Te lassen materialen

Aluminium-magnesium legeringen

Din 1725-1	W.Nr.	Int.Reg.Nr.
Al Mg 3	3.3535	5754
Al Mg 4,5	3.3345	5082
Al Mg 5	3.3555	5056A
Al Mg 2 Mn 0,8	3.3527	5049
Al Mg 2,7 Mn	3.3537	5454
Al Mg 4 Mn	3.3545	5086
Al Zn 4,5 Mg 1	3.4335	7020

Din 1725-2		Int.Cast.Nr.
G-Al Mg 3	3.3541	
G-Al Mg 3 Si	3.3241	512.0
G-Al Mg 5	3.3561	B 535.0
G-Al Mg 5 Si	3.3261	

Verpakking

Proces	Verpakkingseenheid (Diam. mm)	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2	4.0
TIG	2 en 5 kg koker					X	X	X	X
MIG	7 kg haspel B300	X	X	X	X				

Andere afmetingen en verpakking op aanvraag

Aansprakelijkheid: Alle informatie verstrekt in dit bulletin is gebaseerd op de huidige kennis. De gegevens kunnen zonder kennisgeving veranderd worden en gelden slechts als algemene richtlijn.

DNL LNT/LNMAIMg5 4