

Classificatie

AWS A5.9-93 : ER 309LSi
prEN 12072-99 : W 23 12 L Si/G 23 12 Si

Algemene omschrijving

**Massieve draad voor het MIG-lassen van roestvaststaal aan koolstofstaal
Draad met verhoogd siliciumgehalte voor verbeterde aanvloeiing doch zonder
gegarandeerd ferrietgehalte van het lasmetaal**

Beschermgas (vlg. EN 439)

TIG	Inert	Ar	I1
MIG	Menggas	Ar+1 tot 3% O ₂	M11
	Menggas	Ar+2% CO ₂	M12

Goedkeuringen

	BV	ABS	DNV	GL	Controlas	TÜV	UDT	LR
MIG	UP	ER309 LSi	309	+	+	+	+	+
TIG		ER 309LSi				+	+	

Chemische samenstelling (richtwaarden in %) draad

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.010	1.6	0.8	23.5	13	0.2

Mechanische eigenschappen (richtwaarden)

Volledig lasmetaal		0.2% Rekgrens (N/mm ²)	Treksterkte (N/mm ²)	Breukrek (%)	Kerfslagwaarde ISO-V(J)	
Onbehandeld	TIG(I1)	400	600	35	+20°C	-20°C
Karakteristieke waarden	MIG (M11)	430	565	35		96

Te lassen staalsoorten

Staalsoorten	EN 10088-1/-2	W.Nr.	ASTM/ACI A240/A312/A351	UNS
Corrosievast	X2 CrNi 18-10	1.4311	(TP)304LN	S30453
Geplateerd staal	X2 CrNi 19-11	1.4306	(TP)304L CF-3	S30403 J92500
	X4 CrNi 18-10	1.4301	(TP)304	S30400

- Ongelijksoortige verbindingen (ongelegeerd- en laaggelegeerd staal aan roestvaststaal)
- Oplossen op ongelegeerd en laaggelegeerd staal

Verpakking

Proces	Verpakkingseenheid (Diam. mm)	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2
TIG	2 en 5 en 10 kg koker		X	X	X	X	X	X
MIG	15 kg haspel B300	X	X	X	X			

Andere afmetingen en verpakking op aanvraag

Aansprakelijkheid: Alle informatie verstrekt in dit bulletin is gebaseerd op de huidige kennis. De gegevens kunnen zonder kennisgeving veranderd worden en gelden slechts als algemene richtlijn.

DNL LNT/LNM309LSi 4