

MAGPRO TP 2000 - 3 in 1 Auto Reverse



Gewindeschneiden
(patentiertes System)
Tapping Automatic Reverse
(patented system)

Gewindeschneid- & Kernbohrmaschine
Vollmechanisches Gewindebohren mit automatischem Drehrichtungswechsel gesteuert durch die Bewegung des Bedienkreuzes.
Keine Elektronik! 2-fach Getriebe:
• Ein Modus für Auto Reverse Gewindeschneiden
• Ein Modus für Kernbohren und Spiralbohren
Inkl. Schnellspannfutter für den schnellen werkzeuglosen Wechsel des Zubehörs

Die perfekte Maschine für das automatische Gewindebohren in Sacklöchern!

Tapping- & Core Drilling Machine
Fully mechanical tapping with automatic reversing controlled by crank motion.
No electronics! Two-mode gearbox:
• one mode for auto-reverse tapping and
• one mode for annular cutters and twist drills.
Quick-release spindle for fast, tool-free switching of accessories.

The perfect machine for automatic tapping into blind holes!



inkl. Adapter und Schnellspannfutter für Gewindebohrer, Kernbohrer und Vollbohrer (ohne Gewindebohrer)
incl. adapter and quick release for taps, core drills and twist drills (without cutting tools)



Kernbohren
core drilling



Vollbohren
twist drilling

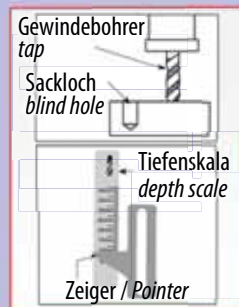
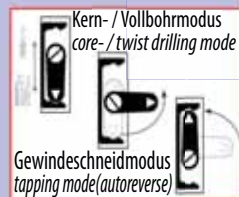
MAGPRO Magnetbohrtechnik - Präzision und Zuverlässigkeit zu einem wirtschaftlichen Preis MAGPRO Magnetic drills - Precision and reliability at an economical price

Technische Daten

| | |
|------------------------|--|
| Leistungsaufnahme: | 1.100 W |
| Betriebsspannung: | 230 V/50 Hz |
| Kernbohren: | 550 / 330 min ⁻¹ (Leerlauf- / Lastdrehzahl) |
| Vollbohren: | 550 / 330 min ⁻¹ (Leerlauf- / Lastdrehzahl) |
| Gewindeschneiden: | 150 / 90 min ⁻¹ (Leerlauf- / Lastdrehzahl) |
| Gewindebohrer x L: | M12, M14, M16, M18, M20 x 40 mm |
| Kernbohreraufnahme: | 19 mm Weldon |
| Kernbohrer max. Ø x L: | 35 x 50 mm |
| Vollbohrer max. Ø x L: | 13 x 110 mm |
| Hub: | 150 mm |
| Magnethaltekraft: | 15.000 N |
| Magnetfußfläche: | 165 x 80 mm |
| Kühlmittelzufuhr: | integriert, automatisch |
| Nettogewicht: | 13,7 kg |

Specifications

| | |
|--------------------------|-------------------------------------|
| Power input: | 1.100 W |
| Voltage: | 230 V/50 Hz |
| Core drilling: | 550 / 330 rpm (no load / full load) |
| Twist drilling: | 550 / 330 rpm (no load / full load) |
| Tapping: | 150 / 90 rpm (no load / full load) |
| Taps x L: | M12, M14, M16, M18, M20 x 40mm |
| Shank: | Weldon 19 mm |
| Max. Ø core drills x L: | 35 x 50 mm |
| Max. Ø twist drills x L: | 13 x 110 mm |
| Stroke: | 150 mm |
| Magnetic adhesion: | 15.000 N |
| Magnetic surface: | 165 x 80 mm |
| Cooling system: | integrated, automatic |
| Net weight: | 13,7 kg |



| MAGPRO TP2000 im Koffer | Artikel-Nr. |
|---|-------------|
| mit Adapter und Schnellspannfutter zum Gewindeschneiden, Kernbohren und Vollbohren, Sicherheitskette und Werkzeug | 490190 |
| Kernbohrerset 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm und Auswerfstift | 490145 |

| MAGPRO TP2000 in suitcase with adapter and quick release for tapping, core drilling and twist drilling, safety chain and tools | Reference |
|--|-----------|
| Core drill set 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm and pilot | 490145 |