

POWERTEC 161C, 191C, 231C, 271C

GEBRUIKSAANWIJZING



DUTCH

LINCOLN[®]
ELECTRIC

Lincoln Electric Bester Sp. z.o.o.
ul. Jana III Sobieskiego 19A, 58-263 Bielawa, Poland
www.lincolnelectric.eu

Verklaring van overeenstemming



Lincoln Electric Bester Sp. z o.o.

Verklaart dat de volgende lasmachine:

K14040-2	POWERTEC 161C
K14045-1	POWERTEC 191C
K14046-1	POWERTEC 231C
K14047-1	POWERTEC 271C

overeenkomt conform de volgende richtlijnen:

2014/35/EU , 2014/30/EU

en is ontworpen conform de volgende normen:

**EN 60974-1:2012, EN 60974-5:2013,
EN 60974-10:2014**

20.04.2016

Piotr Spytek
Operations Director

Lincoln Electric Bester Sp. z o.o., ul. Jana III Sobieskiego 19A, 58-263 Bielawa, Poland

12/05

BEDANKT! Dat u gekozen heeft voor de KWALITEITSPRODUCTEN van Lincoln Electric.

- Controleer de verpakking en apparatuur op beschadiging. Claims over transportschade moeten direct aan de dealer of aan Lincoln Electric gemeld worden.
- Voor referentie in de toekomst is het verstandig hieronder de machinegegevens over te nemen. Model Naam, Code & Serienummer staan op het typeplaatje van de machine.

Model Naam:
Code en Serienummer:
Datum en Plaats eerste aankoop:

NEDERLANDSE INDEX

Veiligheid.....	1
Installatie en Bediening	2
Elektromagnetische Compatibiliteit (EMC).....	6
Technische Specificaties.....	7
WEEE	7
Reserve Onderdelen	8
Elektrisch Schema	8
Accessoires.....	8



WAARSCHUWING

Deze apparatuur moet gebruikt worden door gekwalificeerd personeel. Zorg ervoor dat installatie, gebruik, onderhoud en reparatie alleen uitgevoerd worden door gekwalificeerd personeel. Lees deze gebruiksaanwijzing goed alvorens te lassen. Negeren van waarschuwingen en aanwijzingen uit deze gebruiksaanwijzingen kunnen leiden tot verwondingen, letsel, dood of schade aan het apparaat. Lees de volgende verklaringen bij de waarschuwingssymbolen goed door. Lincoln Electric is niet verantwoordelijk voor schade veroorzaakt door verkeerde installatie, slecht onderhoud of abnormale toepassingen.

	WAARSCHUWING: Dit symbool geeft aan dat alle navolgende instructies uitgevoerd moeten worden om letsel, dood of schade aan de apparatuur te voorkomen. Bescherm jezelf en anderen tegen letsel.
	LEES DE INSTRUCTIES GOED: Lees deze gebruiksaanwijzing alvorens het apparaat te gebruiken. Elektrisch lassen kan gevaarlijk zijn. Het niet opvolgen van de instructies uit deze gebruiksaanwijzing kan letsel, dood of schade aan de apparatuur tot gevolg hebben.
	ELEKTRISCHE STROOM KAN DODELIJK ZIJN: Lasapparatuur genereert hoge spanning. Raak daarom de elektrode, werkstuklem en aangesloten werkstuk niet aan. Isoleer jezelf van elektrode, werkstuklem en aangesloten werkstukken.
	ELEKTRISCHE APPARATUUR: Schakel de voedingsspanning af m.b.v. de schakelaar aan de zekeringkast als u aan de machine gaat werken. Aard de machine conform de nationaal (lokaal) geldende normen.
	ELEKTRISCHE APPARATUUR: Controleer regelmatig de aansluit-, de las- en de werkstuklabel. Vervang kabels waarvan de isolatie beschadigd is. Leg de elektrodehouder niet op het werkstuk of een ander oppervlak dat in verbinding met de werkstuklem staat om ongewenst ontsteken van de boog te voorkomen.
	ELEKTRISCHE EN MAGNETISCHE VELDEN KUNNEN GEVAARLIJK ZIJN: Elektrische stroom, vloeiend door een geleider, veroorzaakt een lokaal elektrisch- en magnetisch veld (EMF). EMF-velden kunnen de werking van pacemakers beïnvloeden. Personen met een pacemaker dienen hun arts te raadplegen alvorens met lassen te beginnen.
	CE OVEREENSTEMMING: Deze machine voldoet aan de Europese richtlijnen.
	ROOK EN GASSEN KUNNEN GEVAARLIJK ZIJN: Lassen produceert rook en gassen die gevaarlijk voor de gezondheid kunnen zijn. Voorkom inademing van rook of gassen. Om deze gevaren te voorkomen moet er voldoende ventilatie of een afzuigstelsel zijn om rook en gassen bij de lasser vandaan te houden.
	BOOGSTRALING KAN VERBRANDING VEROORZAKEN: Gebruik een lasscherm met de juiste lasglazen om de ogen te beschermen tegen straling en spatten. Draag geschikte kleding van een vlamvertragend materiaal om de huid te beschermen. Bescherm anderen in de omgeving door afscherming van de lasboog en zeg dat men niet in de lasboog moet kijken.
	LASSPATTEN KUNNEN BRAND OF EXPLOSIES VEROORZAKEN: Verwijder brandbare stoffen uit de omgeving en houd een geschikte brandblusser paraat.
	AAN GELASTE MATERIALEN KUNT U ZICH BRANDEN: Lassen genereert veel warmte. Aan hete oppervlakken en materialen in de werkomgeving kunt u zich letsel branden. Gebruik handschoenen en tangen om werkstukken en materialen in de werkomgeving vast te pakken of te verplaatsen.
	VEILIGHEIDSMARKERING: Deze machine is geschikt voor gebruik als voedingsbron voor lasstroom in omgevingen met een verhoogd risico en kans op elektrische aanraking.
	GASFLESSEN KUNNEN EXPLODEREN BIJ BESCHADIGING: Gebruik alleen gasflessen die het juiste beschermgas voor uw lasproces bevatten en gebruik bijbehorende reduceerventielen. Houd gasflessen altijd verticaal en zet ze vast op een onderstel of andere daarvoor geschikte plaats. Verplaats of transporteer geen flessen zonder kraanbeschermdop. Voorkom dat elektrode, elektrodehouder of andere elektrisch hete delen in aanraking komen met de fles. Plaats flessen

zodanig dat geen kans bestaat op omverrijden of blootstelling aan andere materiële beschadiging en een veilige afstand tot las- of snijwerkzaamheden en andere warmtebronnen, vonken of spatten gewaarborgd is.

Installatie en Bediening

Lees dit hoofdstuk geheel alvorens de machine te installeren of te gebruiken.

Plaats en omgeving

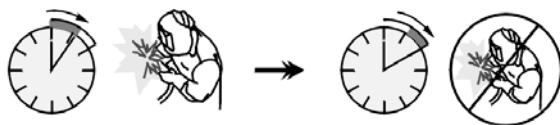
Deze machine werkt onder zware omstandigheden. Enkele eenvoudige voorzorgsmaatregelen garanderen een betrouwbare werking en lange levensduur.

- Plaats de machine niet op een ondergrond die meer dan 15° uit het lood ligt (van horizontaal).
- Gebruik deze machine niet voor het ontdooien van waterleidingen.
- Plaats de machine daar waar er een vrije circulatie van schone lucht is, zonder beperking van de uitgaande lucht vanuit de ventilatieopeningen. Bedek de ingeschakelde machine niet met papier, doek of iets dergelijks.
- Beperk het opzuigen van stof en vuil tot een minimum.
- Deze machine heeft een IP23 beschermingsgraad. Houdt de machine zo mogelijk droog en plaats hem niet op vochtige grond of in plassen.
- Plaats de machine zo mogelijk weg van radio-bestuurde apparatuur. Normaal gebruik kan de werking van dichtbijzijnde radiobestuurde apparatuur negatief beïnvloeden, met ongevallen of schade tot gevolg. Lees het hoofdstuk Elektromagnetische Compatibiliteit van deze gebruiksaanwijzing.
- Niet gebruiken in ruimtes met een omgevingstemperatuur van 40°C of hoger.

Inschakelduur en oververhitting

De inschakelduur van de machine komt overeen het percentage van de tijd dat een lasser de machine kan gebruiken bij een aangegeven lasstroom.

20% inschakelduur:

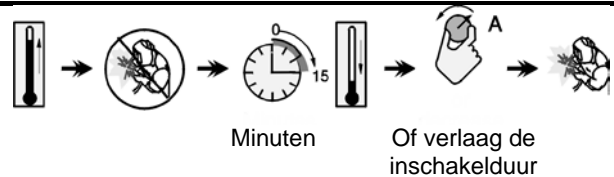


2 minuten lassen.

8 minuten pauze.

Excessieve verlenging van de inschakelduur activeert het thermisch beveiligingscircuit.

De lastransformator in de machine beschermd tegen oververhitting door middel van een thermostaat. Wanneer de machine oververhit raakt, schakelt de lasstroom "UIT" en de indicatielamp van de thermische beveiliging gaat "AAN". Wanneer de machine tot een veilige bedrijfstemperatuur afgekoeld is, gaat de indicatielamp uit en de machine is gereed voor normaal gebruik. Let op: uit veiligheidsredenen kan de machine niet uit de thermische beveiligingscyclus komen als de toortsschakelaar niet losgelaten wordt.



Minuten

Of verlaag de inschakelduur

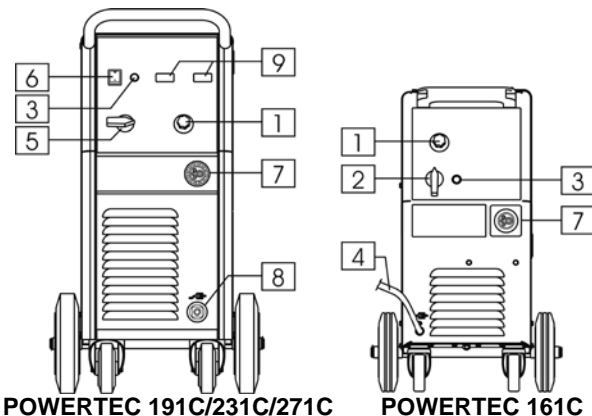
Primaire aansluiting

Installatie en primaire stekkerdoos moet volgens lokaal geldende normen aangelegd worden.

Controleer voedingsspanning, aantal fasen en netfrequentie alvorens de machine in te schakelen. Verzeker u ervan dat de machine goed geaard is. Toegestane voedingsspanningen zijn 1x230V 50Hz/60Hz.

Verzeker u ervan dat de primaire aansluiting voldoende vermogen kan leveren voor normale werking van de machine. Maak gebruik van trage zekeringen (of zekeringsautomaten met een "D" karakteristiek) en kabel met voldoende aderdoorsnede zoals aangegeven in de technische specificaties van deze gebruiksaanwijzing.

Bediening en Functies



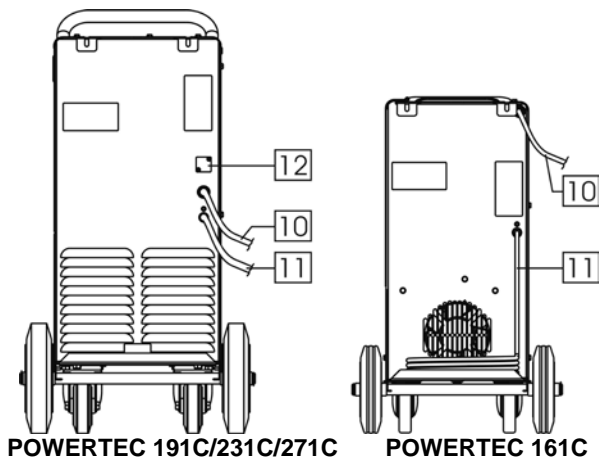
POWERTEC 191C/231C/271C

POWERTEC 161C

1. Regelaar Draadsnelheid WFS (Wire Feed Speed): Voor volledige controle over de draadsnelheid tussen 1.0 tot 20m/min.
2. Schakelaar Voeding en Lasspanning: Schakelt de machine in en draagt zorg voor het instellen van de lasspanning. De POWERTEC 161C heeft een 7 stande schakelaar.
3. Thermische Overbelasting Indicator: Deze lamp gaat branden wanneer de machine oververhit is en de Lasstroom uitgeschakeld is. Laat de machine ingeschakeld om de interne componenten te laten afkoelen. De machine is weer klaar voor gebruik wanneer de lamp uit is.
4. Vaste Werkstuk kabel met klem.
5. Keuzeschakelaar Lasspanning: De POWERTEC 191C heeft een 8-standen schakelaar. De POWERTEC 231C en 271C hebben een 12-

standen schakelaar.

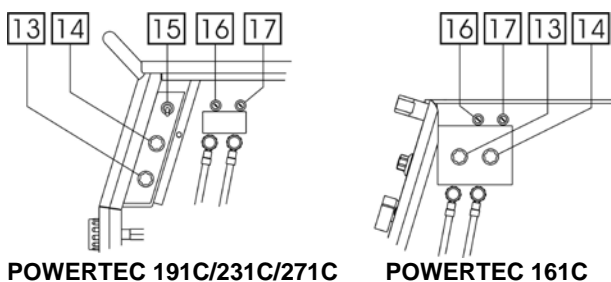
6. Aan / Uit schakelaar met controlelamp: Nadat de machine aangesloten en ingeschakelt is gaat de controle lamp branden ten teken dat de machine klaar is voor gebruik.
7. EURO connector: voor het aansluiten van de lastoorts.
8. Aansluiting werkstuk: voor het aansluiten van de werkstuk kabel.
9. Digitaal Display Paneel: Beschikbaar als optie K14044-1 (zie ook onderdeel "Accessories"). Dit display geeft de lasparameters weer – Lasspanning in [V] en lasstroom in [A]. Na het lassen geeft het de gemiddelde waarde aan van de lasparameters.



10. Gaslang.

11. Primaire kabel: Sluit een voor de stroomsterkte geschikte stekker aan op de primaire kabel. Volg hierbij de lokaal geldende regulering (alleen voor de POWERTEC 191C, 231C en 271C). Deze stekker mag alleen door gekwalificeerd personeel worden aangesloten.

12. Afgesloten gat: Voor een CO₂ gas verwarming set K14048-1 (zie ook onderdeel "Accessories").

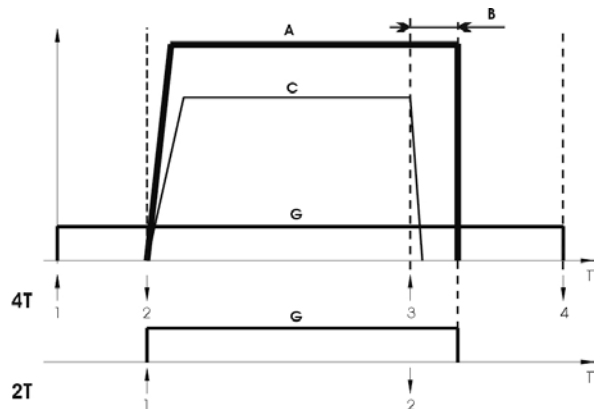


13. Knop Puntlasttijd: Voor het inschakelen van de Puntlastimer en biedt de mogelijkheid voor het instellen van de puntlastijd tussen 0.2 en 8 s.

14. Knop Afbrandvertraging: Maakt het mogelijk de gewenste uitsteek van de lasdraad na het stoppen met lassen in te stellen. Het regelbereik loopt van 20 tot 250ms.

15. Modus Toortsschakelaar: Maakt een keuze tussen de 2-takt of 4-takt functie van de toortsschakelaar.

De functionaliteit van de 2T/4T modus staat hieronder beschreven:



↑ Toortsschakelaar ingedrukt
↓ Toortsschakelaar niet gedrukt

A. Lasstroom.
B. Afbrand vertraging.
C. Draadaanvoersnelheid.
G. Gas.

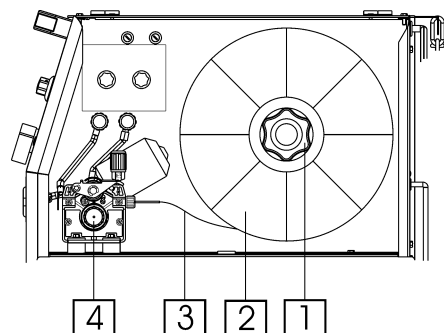
16. Zekering: Deze zekering (1A) beschermt de print.

17. Zekering: Deze zekering (4A) beschermt de draadaanvoermotor.

Plaatsen van de draadhaspel

Laad de draadhaspel op de adapter zodanig dat de spoel met de klok mee draait wanneer deze in het draadaanvoermechanisme gevoerd wordt.

Machine is geschikt voor 15kg (300mm) spoelen. Gebruikte bijgesloten adapter voor 5kg (200mm) haspels.



1. Adapter.
2. Draadhaspel (spoel).
3. Lasdraad.
4. Draadaanvoerunit.

Zorg ervoor dat de pen op de haspelas in de uitsparing van de spoel valt.

Maak het uiteinde van de lasdraad los en knip het gebogen eind af. Zorg ervoor dat er geen braam achterblijft.

Draai de haspel met de klok mee en voer de draad in in de draadvoernippel van het draadaanvoermechanisme. Voer de draad door tot in de invoer van het laspistool.

WAARSCHUWING

Reinig de liner van het laspistool met perslucht wanneer de draadhaspel verwisseld wordt. Doe dit speciaal bij gebruik van 1,1mm FCAW draad..

Draadaanvoer

Open het zijpaneel van de machine.

Gebruik een draadaanvoerrol waarvan de draaddiameter overeen komt met de gebruikte lasdraad.

Plaats de haspel op de haspelas.

Maak het uiteinde van de lasdraad los en knip het gebogen eind af. Zorg ervoor dat er geen braam achterblijft.

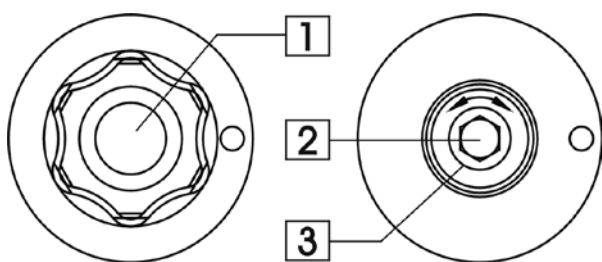
Voer de lasdraad in het draadaanvoermechanisme in.

Stel de juiste draaddruk in.

Afstellen rem haspelas

Om spontaan en ongewenst afrollen van de lasdraad te voorkomen is de haspelas voorzien van een rem.

Afstellen van de rem is mogelijk door het draaien aan de M10 schroef die aan de binnenzijde van de as geplaatst is. Zichtbaar na verwijderen van de bevestigings schroef van de as.



1. Bevestigings schroef.
2. Afstelschroef M10.
3. Drukveer.

Door de schroef met de klok mee te draaien neemt de veerdruk toe en wordt de remkracht hoger.

Door de schroef tegen de klok in te draaien neemt de veerdruk en ook de remkracht af.

Na afstelling kan men de bevestiging schroef weer bevestigen.

Afstellen druk draadaanvoerrol

Alvorens te gaan lassen is het verstandig te weten hoe de juiste draaddruk af te stellen is.

De drukkracht is af te stellen door de afstelschroef te draaien. Met de klok mee draaien geeft een hogere draaddruk, tegen de klok draaien geeft een lagere druk.

WAARSCHUWING

Als de draaddruk te laag is slijt de draadaanvoerrol over de lasdraad. Als de draaddruk te hoog is bestaat de kans op vervorming van de lasdraad, wat op zijn beurt weer draadaanvoerproblemen veroorzaakt in het laspistool. De juiste druk moet ingesteld worden. Verminder de druk geleidelijk totdat de draad juist begint te slippen. Draai vervolgens de afstelmoer één slag met

de klok mee om de druk weer op de voeren.

Invoeren van lasdraad in de toorts

Verwijder de gasverdeler en contacttip uit het laspistool

Zet de knop van de draadaanvoersnelheid in het midden.

Druk na het inschakelen "ON" van de machine op de pistoolschakelaar om de lasdraad door het pistool te voeren. Laat de pistoolschakelaar los zodra de draad uit de contacttip komt.

WAARSCHUWING

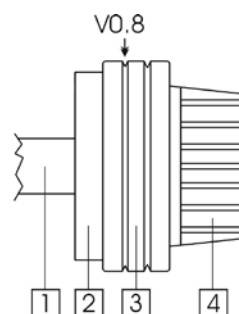
Houd ogen en hand ver van einde van het laspistool gedurende draadaanvoer.

WAARSCHUWING

Wanneer er voldoende lasdraad uit het pistool komt moet de machine uitgeschakeld worden alvorens de gasverdeler en contacttip weer te plaatsen.

Plaatsen van de draadaanvoerrol

De machine is standaard voorzien van een V0.8/V1.0 mm draadaanvoerrol. Het figuur beneden geeft de situatie aan van de montage van een draadrol voor 0.8 massieve lasdraad.



1. Motor as.
2. Montage ring.
3. Draadaanvoerrol.
4. Kap.

Om de draadaanvoerrol te demonteren moet men:

- Ontspan de drukarm van de draadaanvoer.
- Verwijder de schroefkap.
- Neem de draadaanvoerrol van de montage ring.

Om de draadaanvoerrol te monteren moet men:

- Plaats de draadaanvoerrol op de montage ring.
- Bevestig de schroefkap.
- Voer de lasdraad in.
- Plaats de drukarm.

Gas voorziening

Plaats de gascilinder op de flessendrager en borg deze met de ketting.

Plaats een passend reduceerventiel op de gascilinder.

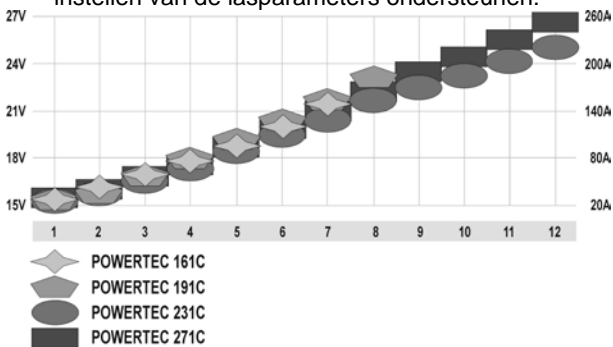
Sluit de gasslang vervolgens aan op het reduceerventiel.

Lassen volgens de MIG / MAG methode

Om te starten met lassen volgens de MIG/MAG methode moet men:

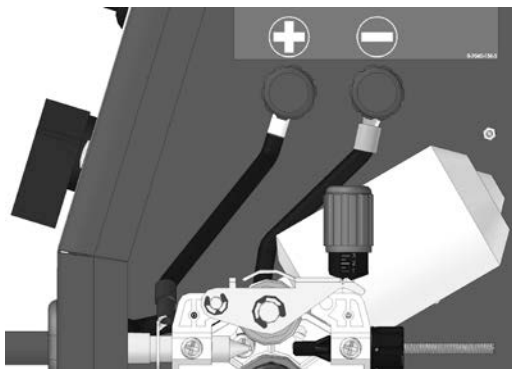
- De netstekker in de stekkerdoos steken.

- Schakel de machine in met de Aan/Uit schakelaar.
- Voer de lasdraad in de toorts in met behulp.
- Stel de draadsnelheid en lasspanning in overeenkomst met de te lassen materiaaldikte en gebruikte lasdraad. De onderstaande tabel kan het instellen van de lasparameters ondersteunen:



- Rekening houdend met de bijbehorende regels, kan men beginnen te lassen.

Polariteit Wisselen



1. Voor het lassen aan de + pool: (DC +):
 - Verbind de kabel van het laspistool met de Positieve (+) aansluiting.
 - Verbind de werkstuk kabel met de Negatieve (-) aansluiting.

Dit is de Standaard configuratie voor het MIG/MAG lassen .

2. Voor het lassen aan de - pool: (DC -):
 - Verbind de kabel van het laspistool met de Negatieve (-) aansluiting.
 - Verbind de werkstuk kabel met de Positieve (+) aansluiting.

Dit is de Standaard configuratie voor het lassen van de meest voorkomende Innershield draden (Flux Cored Arc Welding Self-Shielded / **FCAW-S**).

Onderhoud

⚠ WAARSCHUWING

Neem voor reparatie of onderhoud contact op met de dichtstbijzijnde Lincoln Electric dealer of Lincoln Electric service center zelf. Ondeskundig onderhoud en of reparatie uitgevoerd door niet bevoegde personen kunnen gevaarlijk zijn en zorgt ervoor dat de garantie vervalt.

De onderhoudsinterval kan variëren en is afhankelijk van meerdere factoren in de werkomgeving waarin deze machine geplaatst is.

Elke waarneembare schade moet onmiddellijk gemeld worden.

Dagelijks onderhoud

- Controleer de staat van kabels en connectors en vervang of repareer deze indien nodig.
- Verwijder lasspatten uit de gascup van het laspistool. Lasspatten kunnen de gasstroom van het beschermgas beïnvloeden.
- Controleer de staat van het laspistool en vervang deze indien nodig.
- Controleer de werking van de koelventilator van de machine. Zorg ervoor dat de ventilatieopeningen van de machine schoon zijn en er voldoende ruimte is voor een vrije luchtstroom.

Periodiek onderhoud (elke 200 werkuren maar niet minder dan 1 keer per jaar)

Voer het dagelijks onderhoud uit, voer daarnaast de volgende werkzaamheden uit:

- Maak de machine schoon. Blaas de buitenkant en de binnenkant schoon met schone, droge perslucht (met een lage druk).
- Controleer alle schroeven en draai deze indien nodig vast.

⚠ WAARSCHUWING

De Primaire netvoeding moet voor elk onderhoud of servicebeurt uitgeschakeld worden. Controleer de Veiligheid van de machine na iedere reparatie.

Elektromagnetische Compatibiliteit (EMC)

07/09

Deze machine is ontworpen in overeenstemming met alle van toepassing zijnde bepalingen en normen. Desondanks kan de machine elektromagnetische ruis genereren die invloed kan hebben op andere systemen zoals telecommunicatiesystemen (radio, televisie en telefoon) of beveiligingssystemen. Deze storing of interferentie kan leiden tot veiligheidsproblemen in het betreffende systeem. Lees deze paragraaf om elektromagnetische interferentie (storing), opgewekt door deze machine, te elimineren of te beperken.



Deze installatie is ontworpen om in een industriële omgeving gebruikt te worden. Het is belangrijk om voor gebruik in een huiselijke omgeving aanvullende voorzorgsmaatregelen te nemen om mogelijke elektromagnetische interferentie te elimineren. De gebruiker dient deze machine te installeren en te gebruiken zoals beschreven in deze gebruiksaanwijzing. Indien elektromagnetische interferentie voorkomt, dient de gebruiker maatregelen te nemen om deze interferentie te elimineren. Indien nodig kan hij hiervoor assistentie vragen aan de dichtstbijzijnde Lincoln Electric vestiging.

Voordat de machine geïnstalleerd wordt dient de gebruiker de werkplek te controleren op apparatuur die t.g.v. interferentie slecht functioneert. Let hierbij op:

- Primaire- en secundaire kabels, stroomkabels en telefoonkabels in de directe en nabije omgeving van de werkplek en de machine.
- Radio en/of televisie zenders en ontvangers. Computers of computergestuurde apparatuur.
- Beveiligingen en besturingen van industriële processen. Meet- en ijkgereedschap.
- Persoonlijke medische apparatuur zoals pacemakers en gehoorapparaten.
- Controleer de elektromagnetische immuniteit van apparatuur op of nabij de werkplek. De gebruiker dient er zeker van te zijn dat alle apparatuur in de omgeving immuun is. Dit kan betekenen dat er aanvullende maatregelen genomen moeten worden.
- De dimensies van het gebied waarvoor dit geldt hangen af van de constructie en andere activiteiten die plaatsvinden.

Neem de volgende richtlijnen in acht om elektromagnetische emissie van de machine te beperken.

- Sluit de machine op het net aan zoals beschreven in deze gebruiksaanwijzing. Indien storing optreedt, kan het nodig zijn aanvullende maatregelen te nemen zoals het filteren van de primaire spanning.
- Las- en werkstuk kabels dienen zo kort mogelijk naast elkaar te liggen. Leg, indien mogelijk, het werkstuk aan aarde om elektromagnetische emissie te beperken. De gebruiker moet controleren of het aan aarde leggen van het werkstuk gevolgen heeft voor het functioneren van apparatuur en de veiligheid van personen.
- Het afschermen van kabels in het werkgebied kan elektromagnetische emissie beperken. Dit kan bij speciale toepassingen nodig zijn.

WAARSCHUWING

De klasse A-apparatuur is niet bedoeld voor gebruik in bewoonde plaatsen waar de elektrische stroom wordt geleverd door het openbare laagspanningsnetsysteem. Er kan sprake zijn van potentiële moeilijkheden bij het waarborgen van de elektromagnetische compatibiliteit op die locaties, te wijten aan geleide en radiofrequente storingen.



WAARSCHUWING

Deze lasapparatuur voldoet aan IEC 61000-3-12 op voorwaarde dat het kortsluitvermogen S_{sc} groter of gelijk is aan:

POWERTEC 161C:	$S_{sc} \geq 9,3$ MVA
POWERTEC 191C:	$S_{sc} \geq 17,6$ MVA
POWERTEC 231C:	$S_{sc} \geq 17,6$ MVA
POWERTEC 271C:	$S_{sc} \geq 17,6$ MVA

bij het aansluitpunt van de gebruiker en het publieke netwerk. De verantwoordelijke installateur of gebruiker van deze lasapparatuur moet vooraf informeren of de apparatuur is aangesloten op een netwerk met voldoende kortsluitvermogen met waarden zoals aangegeven hierboven. Consulteer het lokale elektriciteitsbedrijf in geval van twijfel.

Technische Specificaties

POWERTEC 161C, 191C, 231C & 271C

INPUT				
Primaire spanning 230V ± 10% Een fase		Nominaal primair vermogen	Groep / Klasse EMC	Frequentie 50/60 Hz
	161C:	6.0 kVA @ 20% ID	II / A	
	191C:	8.2 kVA @ 20% ID	II / A	
	231C:	10.6 kVA @ 20% ID	II / A	
	271C:	12.9 kVA @ 20% ID	II / A	
NOMINALE OUTPUT BIJ 40°C				
Inschakelduur (op basis van een 10 min. Cyclus)		Lasstroom secundair	Lasspanning	
161C:	20%	150A	21.5 Vdc	
	60%	87A	18.7 Vdc	
	100%	70A	17.5 Vdc	
191C:	20%	180A	23.0 Vdc	
	60%	105A	19.3 Vdc	
	100%	80A	18.0 Vdc	
231C:	20%	220A	25.0 Vdc	
	60%	130A	20.5 Vdc	
	100%	100A	19.0 Vdc	
271C:	20%	255A	26.8 Vdc	
	60%	150A	21.5 Vdc	
	100%	120A	20.0 Vdc	
SECUNDAIRE OUTPUT				
Bereik lasstroom			Maximum Open spanning	
161C:	30A - 150A		161C:	37 Vdc
191C:	30A - 180A		191C:	42 Vdc
231C:	30A - 220A		231C:	45 Vdc
271C:	30A - 255A		271C:	47 Vdc
AANBEVOLEN PRIMAIRE KABEL EN ZEKERINGEN				
Primairezekering of zekeringautomaat			Primaire kabel	
161C:	16A traag		161C:	3 geleider, 1.5mm ²
191C:	20A traag		191C:	3 geleider, 2.5mm ²
231C:	25A traag		231C:	3 geleider, 2.5mm ²
271C:	32A traag		271C:	3 geleider, 4.0mm ²
AFMETINGEN EN GEWICHT				
	Hoogte	Breedte	Lengte	Gewicht
161C:	615 mm	390 mm	825 mm	53 kg
191C:	765 mm	427 mm	850 mm	70 kg
231C:	765 mm	427 mm	850 mm	80 kg
271C:	765 mm	427 mm	850 mm	83 kg
Werktemperatuur -10°C tot +40°C			Opslagtemperatuur -25°C tot +55°C	

WEEE

07/06

Nederlandse



Gooi elektrische apparatuur nooit bij gewoon afval!

Met inachtneming van de Europese Richtlijn 2012/19/EC met betrekking tot Afval van Elektrische en Elektronische Apparatuur (Waste Electrical and Electronic Equipment, WEEE) en de uitvoering daarvan in overeenstemming met nationaal recht, moet elektrische apparatuur, waarvan de levensduur ten einde loopt, apart worden verzameld en worden ingeleverd bij een recycling bedrijf, dat overeenkomstig de milieuwetgeving opereert. Als eigenaar van de apparatuur moet u informatie inwinnen over goedgekeurde verzamelingsystemen van onze vertegenwoordiger ter plaatse.

Door het toepassen van deze Europese Richtlijn beschermt u het milieu en ieders gezondheid!

Reserve Onderdelen

07/09

Leesinstructie Onderdelenlijst

- Gebruik deze onderdelenlijst niet voor machines waarvan de code niet in deze lijst voorkomt. Neem contact op met de dichtstbijzijnde Lincoln dealer wanneer het codenummer niet vermeld is.
- Gebruik de afbeelding van de assembly page en de tabel daaronder om de juiste onderdelen te selecteren in combinatie met de gebruikte code.
- Gebruik alleen de onderdelen die met een "X" gemerkt zijn in de kolom onder het model type op de assembly page (# betekent een wijziging in het drukwerk).

Lees eerst de instructie hierboven, refereer vervolgens aan de onderdelenlijst zoals geleverd bij de machine. Deze lijst is voorzien van explosietekening met onderdeelreferentie.

Elektrisch Schema

Zie ook de onderdelenlijst zoals geleverd bij de machine.

Accessoires

POWERTEC 161C: Draadaanvoerrollen en geleiders 2 rols aandrijving	
KP14016-0.8	Massieve draad: 0,6 ÷ 0,8mm
KP14016-1.0	
KP1401-1.2	
KP14016-1.1R	Gevulde draad: 1.0 ÷ 1.2mm
KP14016-1.6R	

POWERTEC 161C	
K14042-1	Adapter voor 5kg / 200mm haspel.

POWERTEC 191C, 231C, 271C: Draadaanvoerrollen en geleiders 2 rols aandrijving	
KP14016-0.8	Massieve draad: 0,6 ÷ 0,8mm
KP14016-1.0	
KP14016-1.2	
KP14016-1.2A	Aluminium draad: 1.0 ÷ 1.2mm
KP14016-1.1R	Gevulde draad: 1.0 ÷ 1.2mm
KP14016-1.6R	

POWERTEC 191C, 231C, 271C	
K14042-1	Adapter voor 5kg / 200mm haspel.
K14048-1	CO ₂ Socket Kit
K14044-1	Set digitale Volt- en Amperemeters.